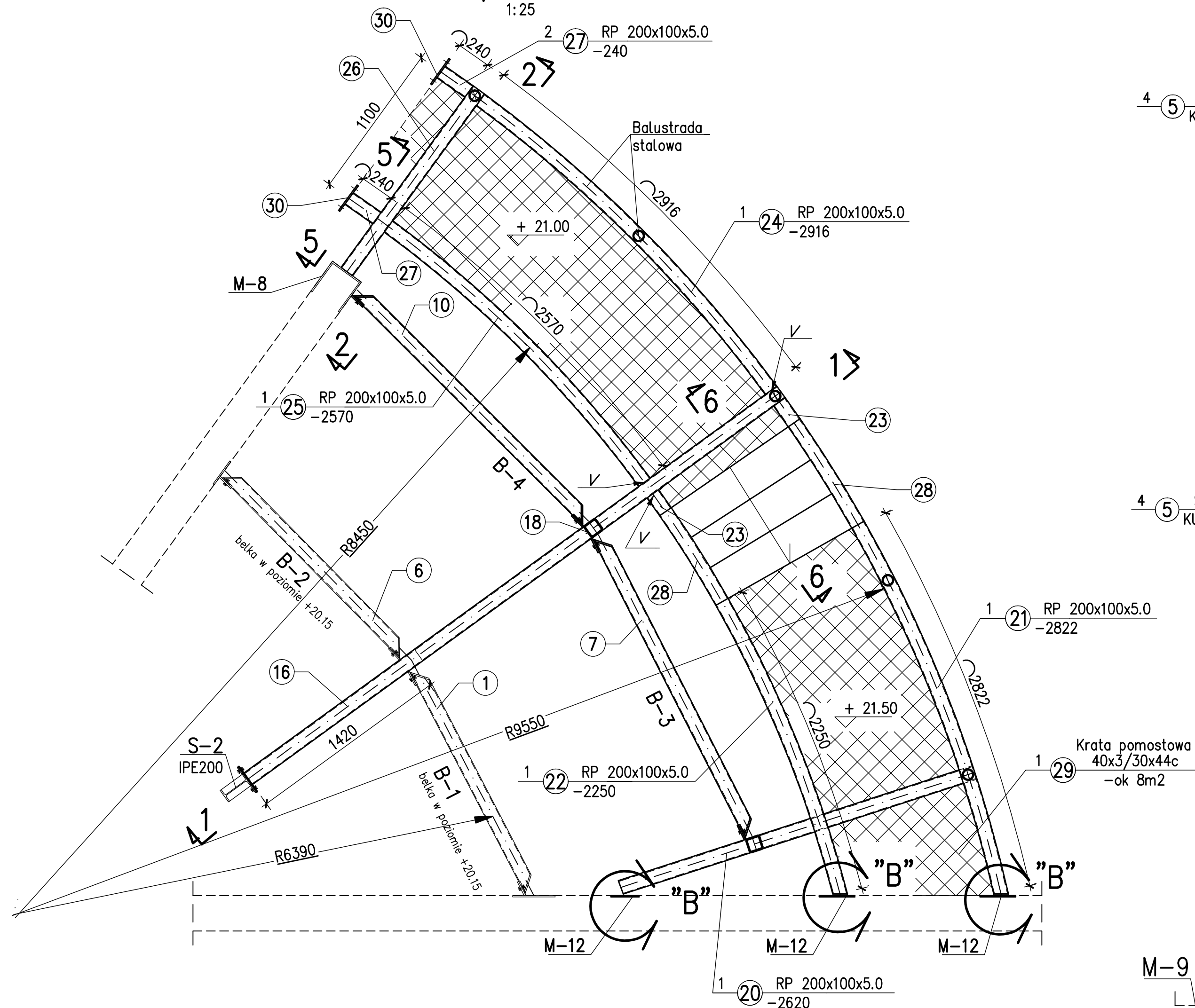
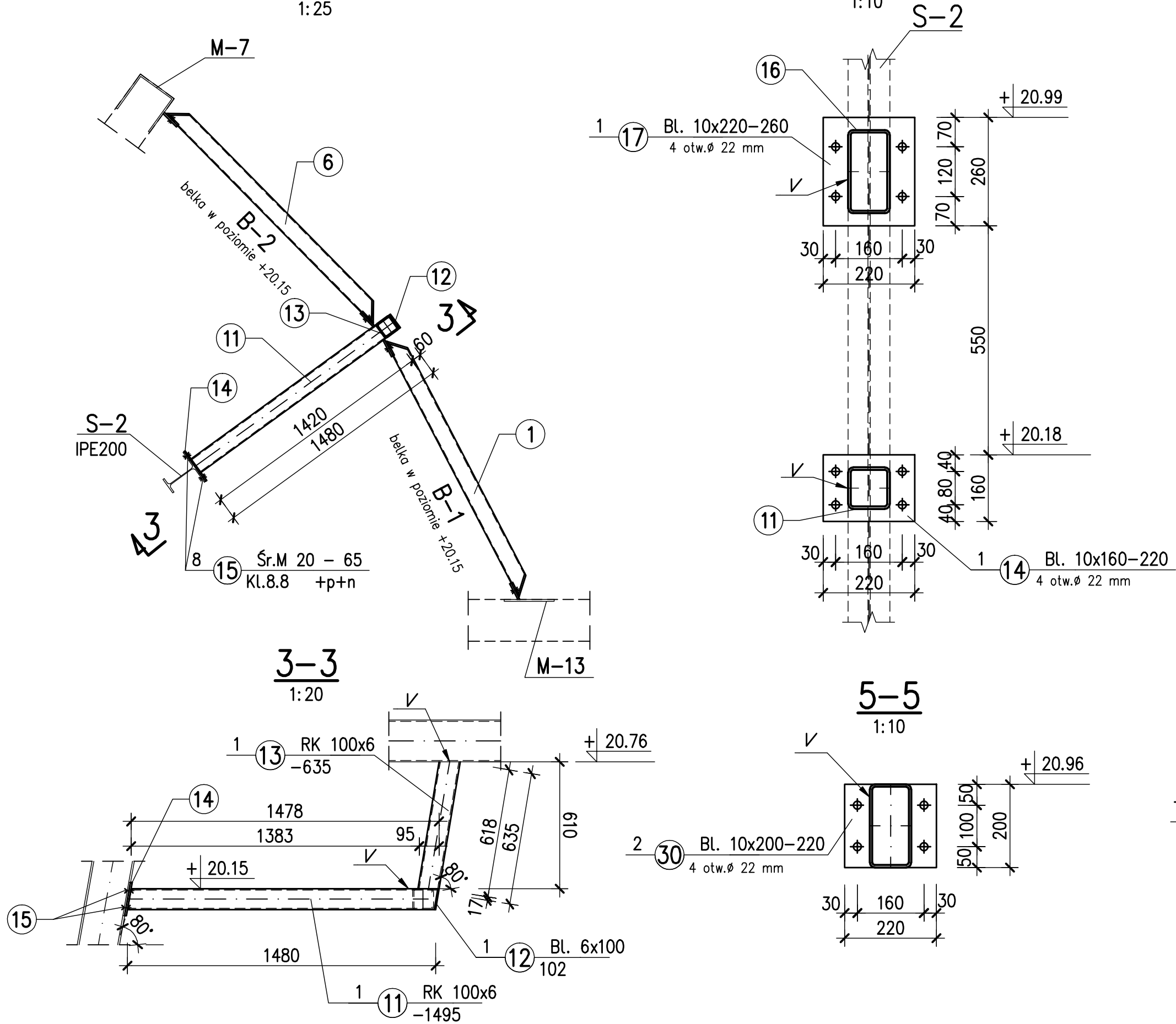


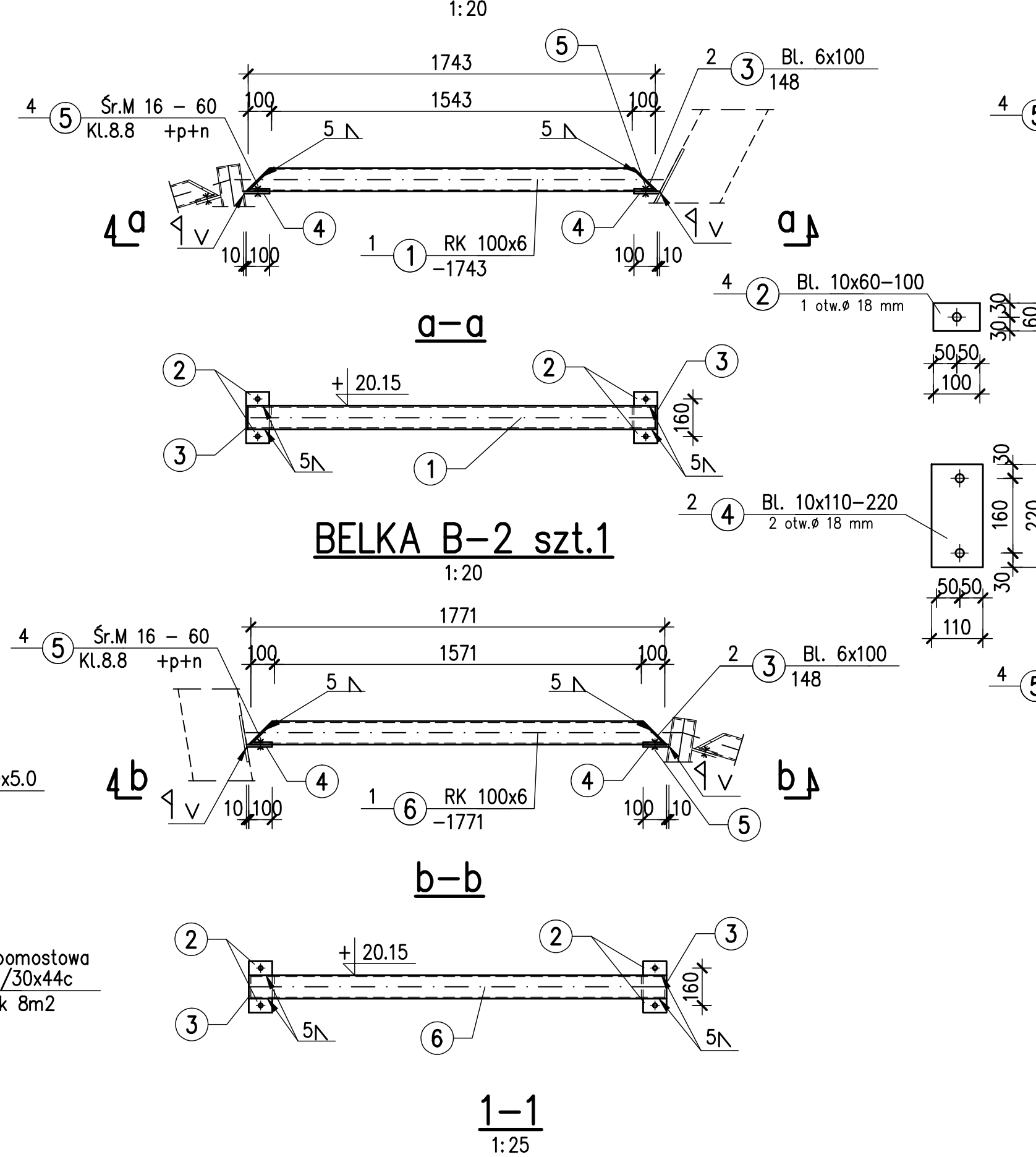
SEGMENT "1" w poziomie +20.96 szt.1



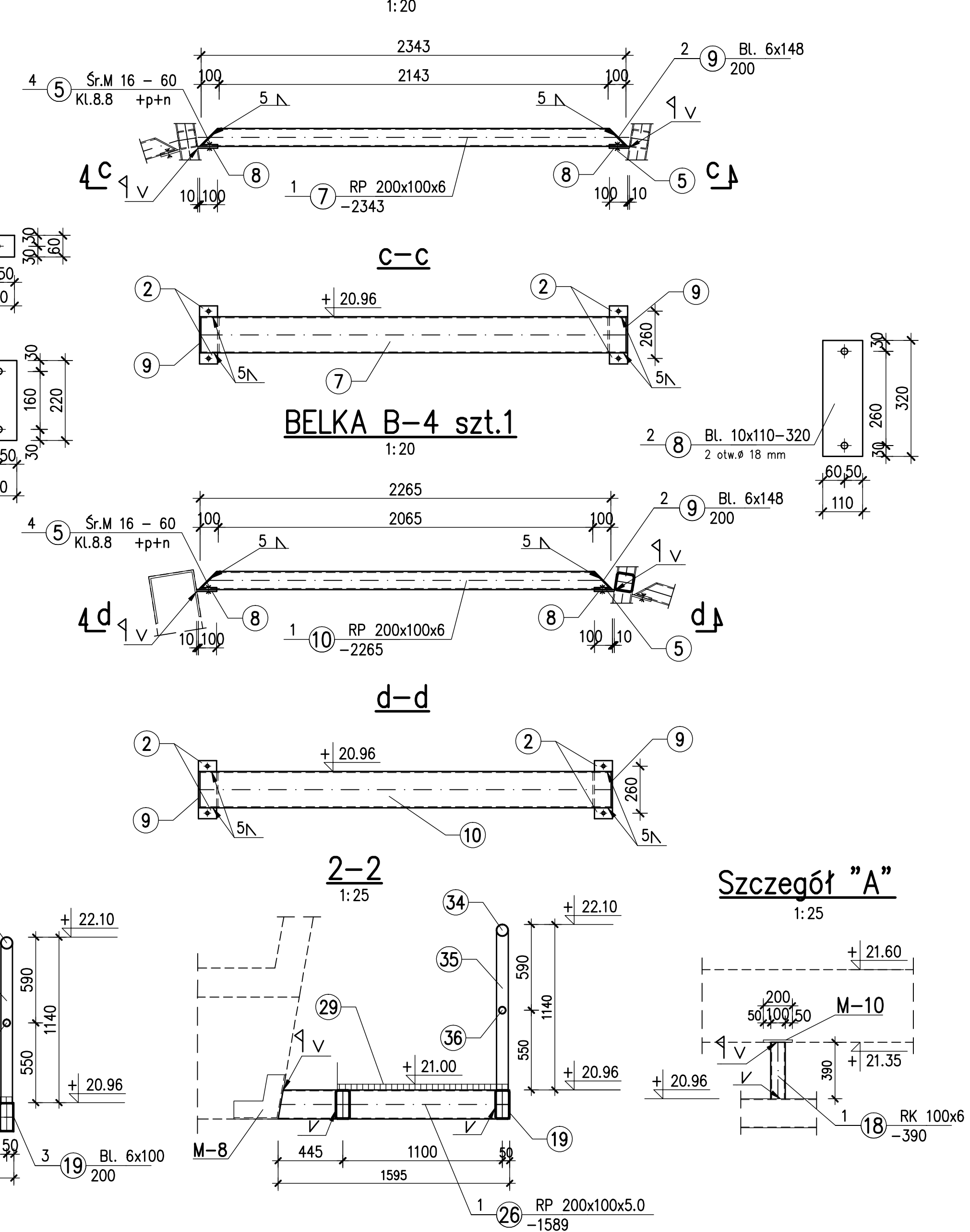
Segment "1" w poziomie +20.15



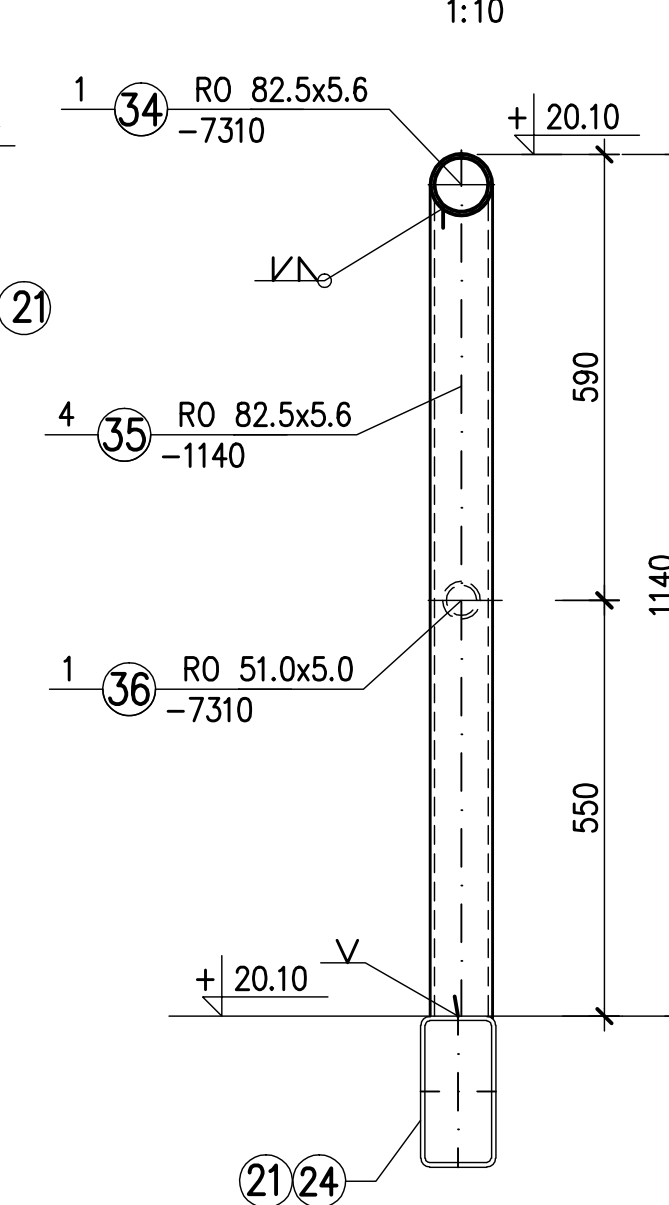
BELKA B-1 szt.1



BELKA B-3 szt.1

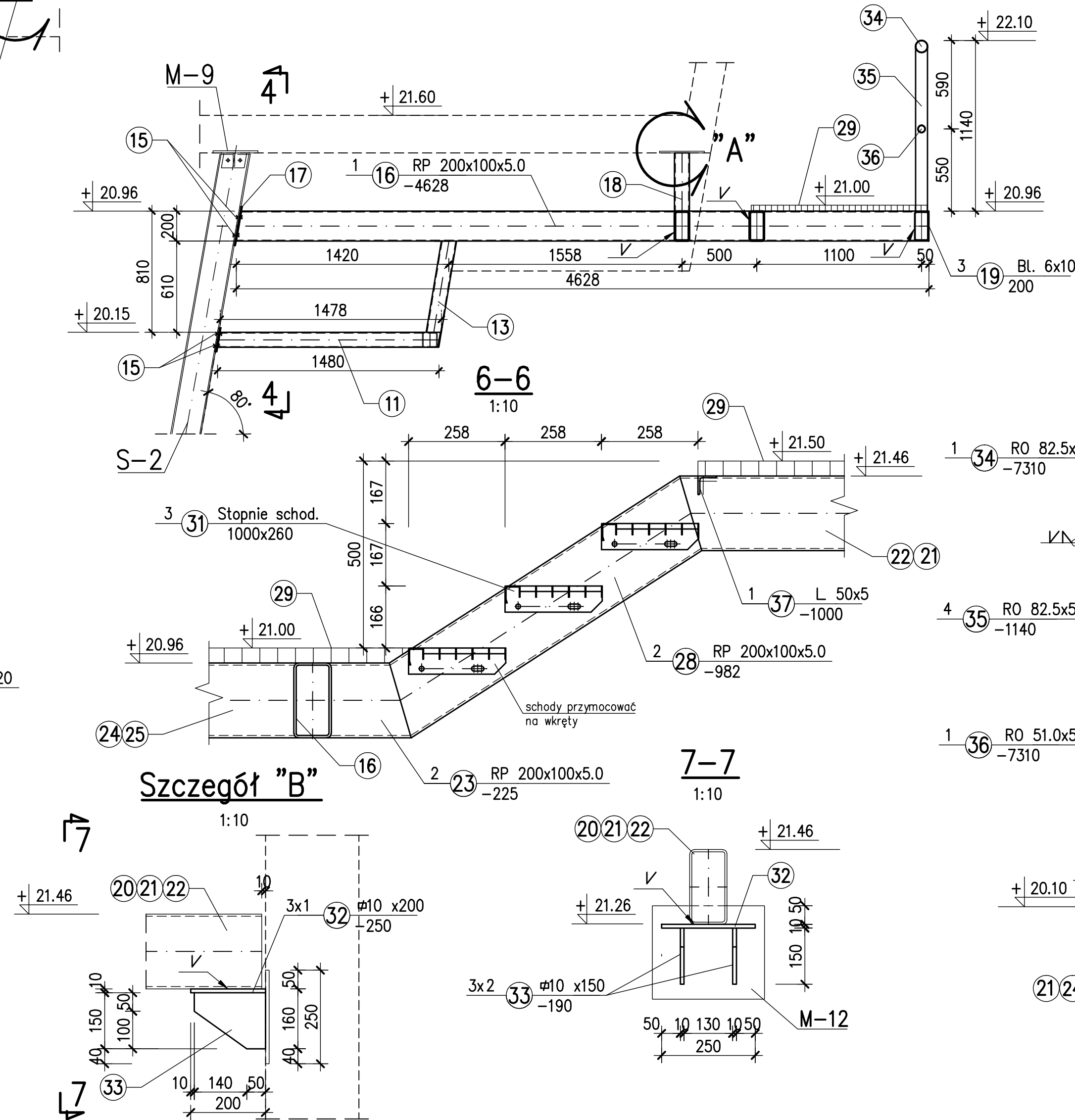


Balustrada



U W A G I :

1. Stal profilowa OH18N9, S355JR
2. Śruby klasy 8.8
3. Klasa konstrukcji spawanej – 2 wg PN-B-06200:2002
4. Wykazy stali profilowej nr 1÷3
5. Wszystkie spoiny pachwinowe wykonać na 0.7 grubości cieńszego elementu. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu.
6. Zabezpieczenie antykorozyjne i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu technicznego.
7. Wykonanie i odbiór robót zgodnie ze specyfikacją techniczną

$$\pm 0.00 = 98.00 \text{ m n.p.m.}$$


Ręka autorka tego rysunku przekazuje w całości i bez zastrzeżeń własność rysunku projektanta	Rezerwacja	Opis zmian		Podpis Proj.		Podpis Spr.		
	PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Powązkowska 44c 01-797 Warszawa							
	Inwestycja	Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną Port lotniczy – Poznań Ławica						
	Adres							
	Obiekt	Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1 KONSTRUKCJA OBUDOWY I POMOST OBSŁUGOWY POZ +20,96						
Przedmiot		SEGMENT "1"						
Opracował	inż. A.Pytka	nd.	Specjalność		Konstrukcja			
Projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu		Faza	PW		
			110013		Zespół	Z-2		
Gł. projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr rysunku		1-S-114		Realizacja	
Sprawdzący	inż. K.Widomajer	St 254/79						
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data	03.2012	Skala	1:50, 1:25	